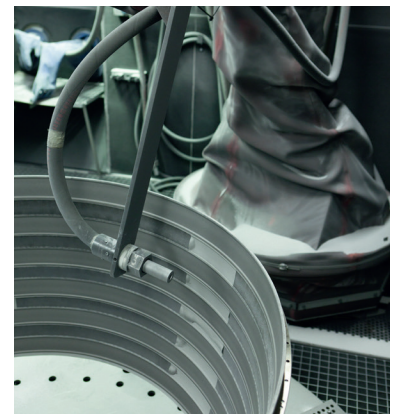




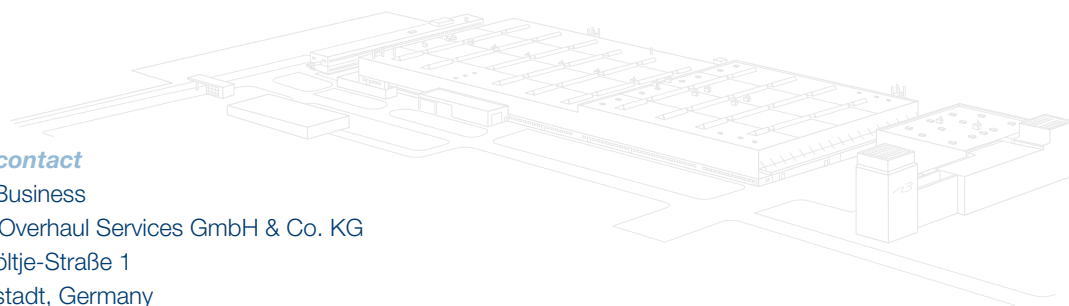
Für die Reinigung von Triebwerkteilen sowie zur Vorbereitung der Bauteile für die Oberflächenbeschichtung steht bei N3 Engine Overhaul Services eine Reihe von Strahlanlagen zur Verfügung. Zum Reinigungsstrahlen kommen eine Hochdruck-Wasserstrahlanlage sowie eine Plastik- und Aluminiumoxid-Nassstrahlanlage zum Einsatz. Für das Raustrahlen von Oberflächen zur Vorbereitung von Lackierprozessen und zum Thermischen Spritzen ist eine roboter- oder CNC-gesteuerte Anlage vorhanden. Die Anlage zum Keramikstrahlen wird zum Verfestigungsstrahlen und zur Endbearbeitung von Lackierprozessen verwendet.

N3 Engine Overhaul Services has a whole range of blasting equipment available for the cleaning of engine components and for the preparation of components for surface coating. For blast cleaning, a high-pressure water jet and a plastic and aluminium oxide wet blasting device are used. A robot- or CNC-controlled device is available for the coarse blasting of surfaces to prepare them for painting processes and for thermal spraying. The ceramic blasting equipment is used for the finishing of paint coatings.

Verfahren <i>procedure</i>	Bauteilgröße <i>component size</i>	Steuerung <i>control</i>
Hochdruckwasserstrahlen <i>high-pressure water jet blasting</i>	max. Durchmesser 1,6 m <i>max. diameter 1.6 m</i>	Roboter <i>robot</i>
Alu-Oxid Nassstrahlen <i>alu-oxide wet blasting</i>	max. Durchmesser 1,6 m <i>max. diameter 1.6 m</i>	CNC <i>CNC</i>
Plastikstrahlen <i>plastic blasting</i>	max. Durchmesser 1 m <i>max. diameter 1 m</i>	Roboter und manuell <i>robot and manual</i>
Alu-Oxid Trockenstrahlen <i>alu-oxide dry blasting</i>	max. Durchmesser 2,0 m <i>max. diameter 2.0 m</i>	Roboter, CNC und manuell <i>robot, CNC and manual</i>
Keramikstrahlen <i>ceramic blasting</i>	max. Durchmesser 1,2 m <i>max. diameter 1.2 m</i>	CNC <i>CNC</i>

Kontakt | *contact*

Customer Business
N3 Engine Overhaul Services GmbH & Co. KG
Gerhard-Höltje-Straße 1
99310 Arnstadt, Germany
E-mail: sales@n3eos.com
www.n3eos.com





Die Anlagentechnik zum Kugelstrahlen bei N3 ermöglicht das Strahlen mit den folgenden Strahlmitteln:

- S230 45-52 HRC
- S110 45-52 HRC
- S110 55-62 HRC
- S70 45-52 HRC

Es werden verschiedene Arten von Düsen verwendet, um unterschiedliche Geometrien und komplizierte Formen an den Bauteilen zu strahlen. Die Anlage verfügt über eine integrierte Software, welche die automatisierte Kalibrierung des Strahlmittelflusses ermöglicht. Die Form und Größe des Strahlmittels wird regelmäßig kontrolliert sowie während des Betriebs überprüft und verschlissenes Medium aussortiert. Zudem wird das Medium gemäß den gültigen Anforderungen auf dessen Härte, Dichte und Mikrostruktur überprüft, bevor es zum Einsatz kommt. Das zur Überprüfung der Überdeckung eingesetzte digitale Mikroskop von Keyence, verfügt über die Möglichkeit Aufnahmen von den kugelgestrahlten Flächen für Dokumentationszwecke und zur Rückverfolgbarkeit zu machen.

The system technology for shot peening at N3 permits blasting with the following media:

- S230 45-52 HRC
- S110 45-52 HRC
- S110 55-62 HRC
- S70 45-52 HRC

Various types of jet are used to blast various geometries and complicated shapes on the components. The unit has an integrated software enabling an automated calibration of the blasting medium's flow.

The shape and size of the blasting medium are regularly checked and also monitored in operation, with worn media screened out. In addition to this, the hardness, density and microstructure of the media are also tested in keeping with the relevant requirements before their use. The digital Keyence microscope used for checking the coverage is able to take photographs of the shot peened surfaces for documentation purposes and traceability.

Anlagenkapazität	specification		
max. Bauteilaußendurchmesser	max. part outer diameter	1500 mm	1500 mm
min. Bauteilinnendurchmesser	min. part inner diameter	90 mm	90 mm
min. Bauteilbohrungsdurchmesser	min. bore diameter	5 mm	5 mm
max. Bauteillänge (Wellen)	max. part length (Shafts)	3000 mm	3000 mm
max. Bauteilgewicht	max. part weight	250 kg	250 kg

Bauteile, die bei N3 kugelgestrahlt werden können | *Parts that can be Shot peened at N3*

- Verdichter- und Turbinenscheiben | *Compressor and turbine discs*
- Triebwerksaufhängungen | *Engine Mounts*
- Wellen | *Shafts*
- Blisks | *Blisk*

Kontakt | *contact*

Customer Business
N3 Engine Overhaul Services GmbH & Co. KG
Gerhard-Höltje-Straße 1
99310 Arnstadt, Germany
E-mail: sales@n3eos.com
www.n3eos.com

